

LED-FA025i2-220

Indoor LED 2.5 mm 220" FullHD Bundle

## Fiche produit



### Tout simplement magnifique

Pour la visualisation premium sur de grandes surfaces, les offres Sharp/NEC LED FA Series à pixels ultra-fins procurent une résolution standard sur des écrans LED à affichage direct pour les applications des espaces de réunion et la signalisation exclusive.

Grâce à une profondeur de seulement 5 cm et un câblage complètement interne, la gamme FA series présente un aspect effilé pour une expérience spectateur sans cadre. Forte d'angles de vue excellents, de couleurs vivantes constantes et d'une superbe luminosité, la gamme FA Series assure un contenu qui se fait remarquer. Les résolutions HD, FHD, UHD et QHD natives sont assurées grâce à la configuration de multiples armoires 16:9 regroupées avec une barre d'alimentation électrique, un châssis, un support de montage et un contrôleur.

Conçue avec des composants de qualité supérieure et un accès de maintenance frontal, la gamme FA Series procure une solution d'affichage durable et rentable. La solution de prédilection des salles de conseil, auditoriums, environnements commerciaux de luxe et salles de commande.

## Avantages

**Installation zen** – avec des solutions groupées vous offrant tout le nécessaire pour la mise en service de votre mur vidéo.

**Grande échelle pour une imagerie détaillée à la perfection** – design complètement dépourvu de cadre avec des taux de contraste élevés assurant une expérience de visionnage sans entraves.

**Performances sécurisées pour des applications exigeantes** – avec des composants haut de gamme et un design modulaire redondant bénéficiant de cartes de données et d'une alimentation électrique additionnelle pour une exploitation ininterrompue avec des pertes de niveaux de luminosité minimisées.

**Lisibilité superbe dans les environnements à la vive luminosité** – niveaux de luminosité élevés atteignant 600 cd/m<sup>2</sup> et angles de vue étendus pour communiquer des messages clairs à votre public même sous des conditions ambiantes exigeantes et fluctuantes.

**Design effilé** – avec un profil arrière encastré, les modules LED s'intègrent au plus près du mur, sans dégagement inutile grâce à leurs émissions thermiques minimales.

## Informations sur le produit

|                    |                                      |
|--------------------|--------------------------------------|
| Nom du produit     | LED-FA025i2-220                      |
| Groupe de produits | Indoor LED 2.5 mm 220" FullHD Bundle |

## Affichage

|                            |                                       |
|----------------------------|---------------------------------------|
| Configuration Pixel        | SMD 3-en-1 (Noir)                     |
| Format d'image             | 16:9                                  |
| Pas de pixel               | 2,53mm                                |
| Luminosité (typ.)          | 1 200cd/m²                            |
| Lifetime                   | 100 000 hrs (50% luminosité)          |
| Ratio Contraste (typ.)     | 7000:1                                |
| Angle de vision            | 80°/80° horizontal / 70°/70° vertical |
| Capacité d'assombrissement | Niveau 256                            |
| Traitement de la couleur   | 16 bit                                |
| Couleurs [mille milliards] | 281 trillion                          |
| Fréquence de balayage      | ≤ 3840Hz                              |

## Résolution d'écran

|            |               |
|------------|---------------|
| Résolution | 1 920 x 1 080 |
|------------|---------------|

## Connectivité

|                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| Entrée vidéo digitale | 1 x 3G SDI; 1 x DVI-D; 1 x HDMI |
| Contrôle d'entrée     | 1 x GenLock; 1 x LAN            |

## Électrique

|                   |        |
|-------------------|--------|
| Consommation typ. | 3 008W |
| Consommation max. | 7 680W |

## Conditions environnementales

|                                   |                             |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Température de fonctionnement     | -20° to 40°C / -4° to 104°F |
| Taux d'humidité en fonctionnement | 10% to 80%                  |

## Mécanique

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| Dimensions (L x H x P) | 4 904 x 2 856 x 81mm |
| Poids                  | 1481,3lbs / 671,9kg  |

Caractéristiques supplémentaires

|            |                                                                                                                                                                       |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Fourniture | LED Controller; Kit definition externe (8x8); Montage mural (8x8); LED Modules (64 Cabinets, 256 Pixel Cards); Pixel Card Removal Tool; Power Bar; 7% Spare Parts Kit |
| Classe IP  | IP20                                                                                                                                                                  |
| Garantie   | 3 ans                                                                                                                                                                 |



SHARP ÉLECTRONIQUE DU CANADA LTÉE  
335, rue Britannia Est, bureau. 101  
Mississauga, Ontario L4Z 1W9  
1-800-567-4277 • www.sharp.ca

Imprimé au Canada.  
VSG-VS-FA-F-PDF-6/2024