

SHARP®

Série EC Modules dvLED COB d'intérieur

LD-EC091 / LD-EC121
LD-EC151 / LD-EC181



La technologie de pastillage de pointe Chip-on-Board (COB)
pour une image qui vous en met plein les yeux

Conçu pour avoir un grand impact visuel. Fait pour durer

La Série EC1 de Sharp est la nouvelle référence en affichage dvLED professionnel, grâce notamment à la technologie de pastillage **Chip-on-Board (COB)**. Il en résulte un système d'affichage parfaitement adapté aux environnements où la durabilité, l'efficacité et la précision visuelle sont des exigences non-négociables.

Une efficacité qui ne fait aucun compromis

Le système COB de la Série EC1 peut réduire jusqu'à **60%** la consommation d'énergie comparé aux systèmes conventionnels à base de SMD, pour aider les organisations à réaliser leurs objectifs en matière de viabilité sans sacrifier les performances, la luminosité ou la précision de l'image.

Conçu pour supporter les environnements réels

À la différence des unités SMD dégagées, le pastillage COB intègre et encapsule les diodes DEL à même le substrat, pour créer une **surface hermétique durable** qui résiste mieux à :

- La poussière et les contaminants
- Le choc accidentel
- L'usure dans les environnements très fréquentés

Le résultat est un affichage qui maintient ses excellentes performances et qui continue d'afficher une image impeccable tout au long du cycle de vie, même dans les espaces publics mouvementés.

Performances visuelles supérieures

Présentez vos contenus dans toute leur clarté et leur profondeur :

- Rapport de contraste allant jusqu'à **10 000:1**
- Niveau du noir et uniformité améliorés
- Moins de réflexions à la surface par rapport à la technologie SMD conventionnelle

Une installation plus rapide et plus intelligente

Le design repensé du module simplifie considérablement le déploiement :

- Installation jusqu'à **50%** plus rapide comparé aux modules précédents
- L'alignement est considérablement simplifié
- Une facilité d'entretien accrue pour les intégrations

Cela se traduit dans la pratique par une **réduction en coûts d'installation**.

Un choix de tailles pour convenir à toutes les applications

La Série EC1 se démarque par la souplesse de choix pour correspondre à un large éventail de cas d'usage professionnel :

- Tailles de pixel : 0,9mm, 1,2mm, 1,5mm, 1,8mm
- Vendu en trousse préconfigurées FHD et UHD ou en configurations personnalisées

Optimisé pour :

- Les environnements d'entreprise
- Les magasins phares de détail
- Les endroits publics et les espaces très fréquentés

Spécifications techniques

Modules Direct View LED		LD-EC091	LD-EC121	LD-EC151	LD-EC181
Affichage	Technologie d'affichage	Direct View LED			
	Configuration pixels	Puce retournée COB			
	Résolution de l'affichage	640 x 360	480 x 270	384 x 216	320 x 180
	Rapport largeur/hauteur	16:9			
	Taille de pixel	0,94mm	1,25mm	1,56mm	1,87mm
	Luminosité (typique)	600 cd/m ²			
	Rapport de contraste (typique)	8 000:1	10 000:1		
	Angle de vue (typique)	80/80 horizontal / 70/70 vertica			
	Gradation d'intensité lumineuse	256 niveaux			
	Traitement couleur	Jusqu'à 14 bit			
	Couleurs affichées	4.3 billions			
	Gamme de couleurs (couverture)	Adobe: 98 DCI: 92			
Taux de rafraîchissement	Jusqu'à 3 840 Hz				
Durée de vie (typique)	100 000 heures*				
Connectivité	Borne d'entrées numériques	1x 1000BaseT RJ-45			
	Commande externe	RS232 / USB			
Consommation (par module)	Allumé (typique)	42W	29 Watts		
	Max	63W	51 Watts		
	Maximum de modules (par circuit 120V/20A)	25	40		
Spécifications matérielles	Dimensions (LxHxP)	23,6 x 13,3 x 1,1 po / 600 x 337,5 x 27,4mm			
	En diagonale	27"			
	Poids (net)	9,5lb / 4,3kg			
Conditions environnementales	Température de fonctionnement	-4° à 104°F / -20° à 40°C			
	Humidité tolérée en fonctionnement	10% à 80%			
	Température d'entreposage	14° à 113°F / -10° à 45°C			
	Humidité d'entreposage	10% à 85%			
Garantie limitée	Note IP	IP20			
		3 ans			

*Ne constitue pas une garantie au-delà de la période de trois ans couverte par la garantie limitée.



Visitez le www.sharp.ca pour tous les détails.

SHARP®

SHARP ÉLECTRONIQUE DU CANADA LTÉE
5995, chemin Avebury, Bureau 900
Mississauga, Ontario L5R 3P9
1-800-567-4277 • www.sharp.ca

Imprimé au Canada.
VSG-VS-EC1-B-F-PDF-04/2026